

ESCOLA EB 2,3 D. NUNO ÁLVARES PEREIRA**EDUCAÇÃO VISUAL****CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO - 5.º ANO**

Ano Lectivo 2012/13

ÁREA DO CONHECIMENTO**80%****TÉCNICA**

- Conhecer materiais riscadores e respetivos suportes físicos - 8%
- Dominar materiais básicos de desenho técnico - 8%
- Dominar a aquisição de conhecimento prático - 8%

REPRESENTAÇÃO

- Compreender a geometria enquanto elemento de organização da forma - 8%
- Reconhecer a textura enquanto aspeto visual das superfícies - 8%
- Explicar a estrutura como suporte de forma - 8%
- Dominar a representação como instrumento de registo - 8%

DISCURSO

- Conhecer diferentes tipologias de comunicação - 8%
- Distinguir códigos e suportes utilizados pela comunicação - 8%
- Dominar a comunicação como um processo de narrativa visual - 8%

ÁREA DAS ATITUDES**20%**

- Acatar prontamente as ordens do professor - 10%
- Sociabilidade - 5%
- Cumprimento de regras de higiene e segurança - 5%

ESCOLA EB 2,3 D. NUNO ÁLVARES PEREIRA**EDUCAÇÃO VISUAL****CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO - 6.º ANO**

Ano Lectivo 2012/13

ÁREA DO CONHECIMENTO**80%****TÉCNICA**

- Compreender características e qualidade da cor - 5%
- Reconhecer a simbologia e o significado da cor - 7%
- Dominar procedimentos sistemáticos e metodológicos - 8%

REPRESENTAÇÃO

- Conhecer as interações dos objetos no espaço - 5%
- Representar elementos físicos num espaço - 7%
- Dominar a representação bidimensional - 8%

DISCURSO

- Compreender o conceito de património - 5%
- Reconhecer o papel e a influência do património na sociedade - 7%
- Reconhecer o papel do discurso na âmbito de trajetórias históricas - 6%
- Reconhecer princípios básicos da criação de um discurso - 6%
- Desenvolver a capacidade de avaliação críticas na criação de um discurso - 8%
- Dominar atividades coordenadas e interligadas, para a realização de um objetivo - 8%

ÁREA DAS ATITUDES**20%**

- Acatar prontamente as ordens do professor - 10%
- Sociabilidade - 5%
- Cumprimento de regras de higiene e segurança - 5%

ESCOLA EB 2,3 D. NUNO ÁLVARES PEREIRA**EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA**
CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO - 5.º ANO

Ano Lectivo 2012/13

ÁREA DO CONHECIMENTO**80%****TÉCNICA**

Reconhecer o papel da tecnologia - 6%

Discriminar a relevância do objeto técnico - 6%

Dominar a aquisição de conhecimento técnico - 7%

REPRESENTAÇÃO

Reconhecer tipos de grandeza e respetivos instrumentos de medição - 6%

Discriminar a conveniência de medições rigorosas na execução de trabalhos - 6%

Dominar a representação como instrumento de exposição rigorosa - 7%

DISCURSO

Aplicar princípios da comunicação tecnológico - 6%

Desenvolver princípios da comunicação tecnológica - 6%

Dominar a comunicação como um processo de organização de factos - 6%

PROJETO

Distinguir as principais fontes de energia - 6%

Compreender processos de produção e de transformação de energia - 6%

Explorar soluções energéticas no âmbito dos operadores eléctricos - 6%

Dominar procedimentos de análise e de sistematização - 6%

ÁREA DAS ATITUDES**20%**

Acatar prontamente as ordens do professor - 10%

Sociabilidade - 5%

Cumprimento de regras de higiene e segurança - 5%

ESCOLA EB 2,3 D. NUNO ÁLVARES PEREIRA**EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA****CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO - 6.º ANO**

Ano Lectivo 2012/13

ÁREA DO CONHECIMENTO**80%****TÉCNICA**

- Conhecer a origem e propriedades dos materiais - 7%
- Reconhecer processos de transformação das principais matérias-primas - 7%
- Distinguir alterações no meio ambiente determinadas pela ação humana - 7%
- Dominar procedimentos sistemáticos e metodológicos - 7%

REPRESENTAÇÃO

- Conhecer diversos tipos de movimentos - 6%
- Reconhecer operadores mecânicos de transmissão e de transformação do movimento - 6%
- Dominar a representação esquemática como registo de informação - 7%

DISCURSO

- Distinguir a linguagem dos processos de utilização, de fabrico e de construção - 7%
- Compreender processos técnicos de fabrico e de construção - 7%
- Dominar a comunicação orientada para a demonstração - 6%

PROJETO

- Conhecer tipos de estrutura - 7%
- Explorar estruturas no âmbito da forma e função - 6%

ÁREA DAS ATITUDES**20%**

- Acatar prontamente as ordens do professor - 10%
- Sociabilidade - 5%
- Cumprimento de regras de higiene e segurança - 5%